

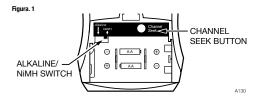
PPA R37 Receptor PPA Select™

INSTRUCCIONES DE USO Y CUIDADOS



Instrucciones de operación

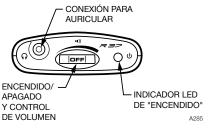
 Inserte dos (2) pilas AA, asegurándose de mantener la polaridad correcta. Si se van a usar pilas NiMH recargables con el receptor y un cargador Williams Sound, asegúrese de que el interruptor de pilas alcalinas/ NiMH dentro del compartimiento de las pilas esté en la posición NiMH antes de cargar. Vea la Figura 1.



- Inerte el auricular (con o sin diadema) o el transmisor colgante en la conexión de salida.
- Encienda el receptor subiendo el volumen. El LED de encendido color verde destellará y luego quedará encendido continuamente.

- 4. Oprima una vez el botón Channel Seek (búsqueda de canales) dentro del compartimiento de las pilas para buscar un transmisor activo. Vea la Figura 1. Si se usa más de un transmisor, presione el botón de búsqueda varias veces más hasta que encuentre la señal que desea escuchar. El receptor conservará el ajuste de canal cuando apaque la unidad.
- Para bloquear o desbloquear un canal seleccionado, apague la unidad. Mientras sostiene el botón de búsqueda, vuelva a encender la unidad.

Figura. 2



PPA R37 LED Flash Codes

Código de la luz	Indica	Descripción
1 destello	Canal bloqueado	Al oprimir el botón de búsqueda se mantiene el canal actual
2 destellos	Canal desbloqueado	Al oprimir el botón de búsqueda sintoniza el siguiente canal presente
3 destellos	Canal desbloqueado; no hay más canales presentes	Al oprimir el botón de búsqueda trata de encontrar otro canal
Encendido-Apagado- Encendido-Apagado (continuo)	Las pilas están bajas	Es necesario reemplazar o recargar las pilas
Se desvanece, no se desvanece (continuamente)	No hay transmisor presente en el canal actual	Modo de dormir/ ahorro de energía (prolonga la vida de la pila)

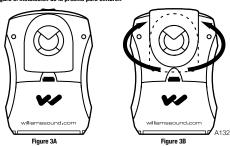
Instalación de la presilla para cinturón

Si desea usar el receptor PPA R37 a manos libres, utilice la presilla para cinturón incluida para fijar la unidad a su cinturón, bolsillo o pantalón.

Para instalarla: Coloque la presilla para cinturón en la parte trasera del receptor PPA R37, como se muestra en la Figura B. Gire la presilla para cinturón 180° a la izquierda o a la derecha, como se muestra en la Figura 3B. La presilla para cinturón ya está instalada y lista para usarse.

Para quitarla: Gire la presilla para cinturón 180°, de tal manera que el borde apunte hacia la parte superior de la unidad, como se muestra en la Figura 3A. Para quitarla, jale suavemente la presilla para cinturón, alejándola de la unidad.

Figura 3: Instalación de la presilla para cinturón



Información sobre seguridad SEGURIDAD EN LA AUDICIÓN À ¡PRECAUCIÓN!

Este producto está diseñado para amplificar sonidos a un alto nivel de volumen que, potencialmente, podría causar daños al sistema auditivo en caso de ser usado de forma inadecuada. Para proteger su audición y la de los demás:

- Asegúrese de que el volumen haya sido bajado antes de ponerse el auricular (con o sin diadema) y antes de ajustar el volumen a un nivel confortable.
- 2. Ajuste el volumen al nivel más bajo que le permita oír.
- No permita que los niños o personas no autorizadas tengan acceso a este producto.

Información sobre la seguridad y el modo de desechar las pilas iPRECAUCIÓN!

No intente recargar pilas alcalinas ni otras pilas no recargables, ya que al hacerlo pueden explotar, emitir sustancias químicas peligrosas, causar quemaduras u otros daños graves al usuario o al producto.

Seguridad con dispositivos médicos \(\tilde{L} \) iPRECAUCIÓN!

- Antes de usar este producto con un dispositivo implantado o con otro dispositivo médico, consulte con su médico o con el fabricante de dicho dispositivo.
- Si usted tiene un marcapasos u otro dispositivo médico, asegúrese de que está utilizando este producto de acuerdo con las normas de seguridad establecidas por su médico o por el fabricante del dispositivo implantado.

Instrucciones de reciclaje



¡Ayude a Williams Sound a proteger el medio ambiente! Dedique el tiempo necesario para desechar su equipo de forma adecuada

Reciclaje de productos

NO deseche el equipo Williams Sound tirándolo a la basura. Llévelo a un centro de reciclaje de artículos electrónicos, O BIEN, devuelva el producto a la fábrica para que allí lo desechen de forma adecuada.

Reciclaje de las pilas

NO deseche las pilas usadas tirándolas a la basura. Lleve las pilas usadas a un centro comunitario o comercial de recolección de pilas para su reciclaje.

Información sobre las pilas

El receptor PPA R37 puede usar dos (2) pilas alcalinas AA (BAT 001) o dos (2) pilas recargables AA (BAT 026). Nota: La BAT 026 tiene mayor duración que otras pilas recargables. No sustituya otras pilas recargables

ni cargadores.

Indicador de bajo nivel de carga de las pilas

El LED destellará a intervalos de 1 segundo.

Recarga

Si el PPA R37 está equipado con pilas recargables, se pueden cargar hasta 12 unidades a la vez en el multicargador opcional CHG 3512. Consulte las instrucciones para carga completa en la hoja de instrucciones del cargador MAN 116. Si desea información para realizar pedidos, comuníquese con Williams Sound al 800-843-3544.

Limpieza del tapón

No sumerja el tapón del auricular en agua ni otro agente de limpieza. Los tapones de espuma se pueden quitar y lavar con una solución suave de jabón de lavandería, enjuagarse meticulosamente y secarse al aire. También puede optar por comprar nuevos tapones de espuma. Llame a la fábrica para obtener más información: 800.843.3544

Especificaciones del sistema

Receptor PPA Select™ (Modelo PPA R37)

Dimensiones:	4.1 pulg. de alto x 2.85 pulg. de ancho x 1.38 pulg. de fondo (104 mm x 72 mm x 35 mm)
Peso:	4.6 oz (130 g) con pilas, 2.6 oz (73 g) sin pilas
Tipo de pilas:	Dos (2) pilas alcalinas AA no recargables (BAT 001), con vida útil aproximada de 48 horas, o dos (2) pilas NiMH AA recargables (BAT 026) de 1500 mAh, con vida útil aproximada de 30 horas.
Frecuencia de	17 canales: 72.1, 72.2, 72.3, 72.4, 72.5, 72.6, 72.7, 72.8,
funcionamiento:	72.9, 74.7, 75.3, 75.4, 75.5, 75.6, 75.7, 75.8 o 75.9 MHz*.
Indicador LED:	Encendido: Luz verde brillante. Pila baja: Destella.
Antena receptora:	Integral con cable para auricular con o sin diadema
Conector de salida:	Conexión telefónica estéreo de 3.5 mm, acepta conexión mono o estéreo
Aprobaciones:	FCC, Industrie Canada, RoHS, WEEE
Garantía:	Garantía limitada PLUS de por vida; 90 días en accesorios.

"DESCARGO DE RESPONSABILIDAD: LAS REGLAS DE LA FCC LIMITAN EL USO DE ESTE EQUIPO A "APLICACIONES DE ASISTENCIA AUDITIVA PARA DISCAPACITADOS".

NOTA: LAS ESPECIFICACIONES ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO

Este dispositivo cumple con "RSS-Gen, emitida el 2 de junio de 2007" para Industrie Canada y la parte 15.105(b) de la FCC para Estados Unidos. El funcionamiento está sujeto a las siguientes dos condiciones: (1) Este dispositivo no puede ocasionar interferencia, y (2) este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia, incluida la interferencia que pudiera ocasionar el funcionamiento indeseado del dispositivo.

Este dispositivo cumple con la norma ICES-003, clase B. El fabricante tiene disponibles datos de pruebas previa solicitud.

Garantía limitada

Los productos de Williams Sound se diseñan y fabrican bajo condiciones cuidadosamente controladas, con el fin de proporcionarle un servicio confiable por muchos años. Williams Sound garantiza el receptor PPA R37 contra defectos en los materiales y la mano de obra durante CINCO (5) años. Durante los primeros cinco años a partir de la fecha de compra, repararemos o reemplazaremos de inmediato el receptor PPA R37.

Los auriculares (con o sin diadema), pilas, cables, estuches de transporte y todos los demás accesorios tienen una garantía de 90 días.

WILLIAMS SOUND NO TIENE NINGÚN CONTROL SOBRE LAS CONDICIONES BAJO LAS CUALES SE USE ESTE PRODUCTO. POR CONSIGUIENTE, WILLIAMS SOUND SE DESISTE DE TODAS LAS GARANTÍAS NO DESCRITAS ANTERIORMENTE, TANTO EXPRESAS COMO IMPLÍCITAS, CON RESPECTO AL RECEPTOR PPA R37, INCLUYENDO, ENTRE OTRAS, CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZACIÓN O APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR. WILLIAMS SOUND NO SERÁ RESPONSABLE ANTE CUALQUIER PERSONA O ENTIDAD POR CUALQUIER GASTO MÉDICO O POR DAÑOS DIRECTOS, INCIDENTALES O DE CONSECUENCIA OCASIONADOS POR CUALQUIER USO, DEFECTO, FALLA O MAL FUNCIONAMIENTO DEL PRODUCTO.

Si tiene dificultades con su sistema, llame gratis al servicio de asistencia al cliente:

1-800-843-3544 (Estados Unidos) o +1 952 943 2252 (fuera de Estados Unidos)

Si es necesario devolver el sistema para su reparación, su representante de servicio al cliente le dará un número de autorización para la devolución del producto (RA), así como las instrucciones para su envío.

Empaque cuidadosamente el sistema y envíelo a:

Williams Sound Attn: Repair Dept. 10300 Valley View Rd. Eden Prairie, MN 55344